

CE 89



Очень низкий уровень выделения летучих органических веществ.



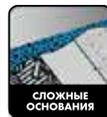
EN 12004



2-компонентный химически стойкий эпоксидный состав для крепления плиток и заполнения швов плиточных облицовок

Свойства

- ▶ стойкий к УФ лучам и погодным условиям;
- ▶ стабильные и однородные цвета для всех типов плиток;
- ▶ легкое применение и очистка, как у цементных составов;
- ▶ препятствует проникновению пигментов в керамическую плитку;
- ▶ превосходная химическая стойкость;
- ▶ высокая механическая прочность;
- ▶ отсутствие трещин;
- ▶ стабильность на вертикальных поверхностях, стойкость к сползанию плитки;
- ▶ может применяться в качестве затирки и клея;
- ▶ для швов шириной от 1 до 15 мм;
- ▶ пригоден для контакта с пищевыми продуктами;
- ▶ для внутренних и наружных работ.



Область применения

Эпоксидный состав в CE 89 предназначен для крепления плиток и заполнения межплиточных швов при устройстве кислотостойких облицовок из керамической плитки и стеклянной мозаики на пол и стены внутри и снаружи зданий с шириной швов от 1 до 15 мм.

Применяется при устройстве:

- облицовок полов и стен в жилых, общественных и промышленных помещениях;
- облицовок полов и стен в ванных комнатах, душевых, плиточных бассейнах, резервуарах, в том числе с термостойкой и солонотой водой, спускных линиях, мм м х;
- облицовок полов с подогревом;
- облицовок кухонных столешниц;
- облицовок террас и балконов;
- облицовок, находящихся в контакте с питьевой водой и пищевыми продуктами.

Подходит для применения в зонах, подверженных воздействию агрессивных химических веществ (см. таблицу химической стойкости): молочные продукты, скотобойни, пивоваренные заводы, пищевые фабрики, медицинских учреждений и т.д. Рекомендован также для применения в качестве затирки



CERESIT_CE 89_12.2021

в плиточных бассейнах, резервуарах с термостойкой или солонотой водой, спускных линиях мм м х.

Продукт тестирован в соответствии с Положением о термостойких, находящихся в контакте с пищевыми продуктами, (ЕС) 1935/2004 (Гигиенические требования к упаковке, контейнерам для пищевых продуктов и инструментам для контакта с пищевыми продуктами и продуктами личного пользования) и разрешен для заполнения швов облицовок, находящихся в прямом контакте с пищевыми продуктами: рабочие столы для мяса, молочных и мучных продуктов, кухонных столов в ресторанах, бассейнов для разведения рыбы, пекернях, кондитерских и т.д.

Подготовка основания

Состав CE 89 может применяться на всех прочных, обладающих несущей способностью, чистых и сухих основаниях, не содержащих снижающих адгезию веществ. До заполнения швов клеевые и выравнивающие составы должны полностью затвердеть, все швы должны быть полностью очищены всю глубину и ширину. Для обеспечения прочного сцепления с металлами продукт следует применять только на основаниях из нержавеющей стали или покрытых эпоксидным антикоррозионным составом.

Выполнение работ

Состав CE 89 состоит из двух компонентов, поставляемых в одной упаковке. Компонент А представляет собой смесь

эпоксидной смолы, кварцевых наполнителей и добавок. Компонент Б — смесь органических отвердителей. Оба компонента упакованы в соответствующие контейнеры.

Соотношение компонентов:

Компонент А: 100 весовых частей.

Компонент Б: 8 весовых частей.

Смешивание:

Для приготовления состава необходимо содержимое пластикового пакета (отвердитель — компонент Б) добавить в эпоксидную смолу (компонент А) и перемешать при помощи низкоскоростной дрели с мешалкой (примерно 400 об/мин) до получения однородной массы. Тщательно очистите стенки и дно контейнера с помощью специального шпателя, чтобы убедиться, что компоненты полностью смешаны.

Не следует смешивать состав вручную. Чтобы исключить ошибку пропорции смешивания, необходимо убедиться, что в пластиковом пакете не осталось отвердителя (компонент Б).

Крепление плиток:

Состав CE 89 наносится тонким слоем при помощи зубчатого шпателя. Размер зубцов шпателя выбирают в зависимости от размера плитки. В любое время (время потребления) состав совпадает со временем коррекции и составляется примерно 60 минут при температуре +18°C. При устройстве облицовок эксплуатирующихся в сложных условиях, например, в термических ваннах, пластиковых бассейнах или аккумуляторных, основания необходимо предварительно защитить от проникновения воды и химически агрессивных веществ эпоксидным гидроизоляционным составом. Для обеспечения водонепроницаемости углов и подвижных соединений необходимо использовать водонепроницаемую ленту CL 152, вклеивая ее между слоями гидроизоляции.

Заполнение швов при помощи шпателя:

Состав CE 89 наносится в чистые сухие швы специальным шпателем для эпоксидных затирок. Убедитесь, что швы заполнены равномерно и полностью, без пустот. Излишки материала удаляются с поверхности облицовки движениями шпателя. На больших поверхностях можно использовать однодисковую роторную машину, оснащенную скребком из износостойкой резины.

Заполнение швов методом шприцевания:

Заполните приготовленным составом цилиндр шприцпистолета для затирок и через кончик с отверстием, соответствующим ширине шва, равномерно наносите состав в шов. Швы должны быть заполнены полностью, без пропусков и пустот. Излишки состава удаляются с поверхности облицовки шпателем для эпоксидных затирок, перемещая его по дну.

Очистка и финишная обработка:

Очистку облицовки от состава следует производить в короткие сроки, пока состав еще не затвердел. Свежие остатки состава удаляются с поверхности облицовки круговыми движениями мягкой губки. Нужно быть осторожным, чтобы не удалить состав из швов и не оставить пятен на поверхности плитки. Очистка выполняется вручную или с помощью однодисковой роторной машины с войлочным рывочным кругом.

Остатки затвердевшего эпоксидного состава можно удалить не ранее чем через 24 часа после его нанесения (при температуре +20–25°C) с помощью специального очистителя CE 51.

Использование очистителя CE 51:

Нанесите CE 51 на всю поверхность и оставьте на 10–15 минут. Затем очистите поверхность целлюлозной губкой или, в случае больших поверхностей, например, однодисковой роторной машиной с белым рывочным кругом (пэдом). Промойте водой

и немедленно вытрите чистой сухой тряпкой. Не ждите высыхания воды, чтобы избежать образования пятен на облицовке. Подробнее об использовании очистителя см. в техническом описании CE 51.

Рекомендации

В любое время и время отверждения продукт сильно зависит от температуры окружающей среды.

Идеальная температура для нанесения составляет от +18 до +23°C. В этих условиях продукт высыхает с собой легко обрабатываемый состав с жизнеспособностью около 1 часа. Материал готов к пешеходному движению через 24 часа.

При температуре +15°C требуется три дня, прежде чем поверхность будет готова для пешеходного движения.

Пол готов к эксплуатации и воздействию химических веществ через 7 дней при температуре +23°C и через 12 дней при температуре +15°C.

При температуре от +8 до +12°C состав становится очень вязким и сложным в применении. Время отверждения также значительно увеличится.

В жаркую погоду продукт следует наносить как можно быстрее, чтобы не допустить преждевременного отверждения состава из-за его разогрева в результате выделения реакционного тепла в контейнере.

Не используйте состав в качестве затирки облицовки из терракотовой плитки.

Некоторые виды плитки с негладкой или структурированной поверхностью (например, плитка с фактурой древесины или лапчатой поверхности) и природный камень имеют шероховатую поверхность, что делает их подверженными окислению и очень трудными для очистки. В этом случае необходимо выполнить предварительный пробный тест. Избегайте использования состава с контрастными или чрезмерно темными цветами.

Продукт не должен использоваться в резервуарах с агрессивными химическими веществами, с которыми разрешено только случайный контакт (см. таблицу химической стойкости).

Модульную («ковровую») мозаику в бассейнах рекомендуется использовать только скрепленную в ковры с лицевой стороны. Использование мозаики, скрепленной с тыльной стороны сеткой, может привести к риску повреждения облицовки из-за снижения площади гидроизоляционного контакта с клеевым составом.

Не смешивайте продукт с водой и растворителями. Не используйте продукт в целях, не указанных в настоящем техническом описании.

Быстро удалите излишки продукта с поверхности плитки, так как после затвердевания их придется удалить механическим способом, что серьезно ставит под угрозу конечный результат.

Срок хранения

В сухих условиях, в оригинальной герметичной упаковке, при температуре от +5 до +30°C — не более 24 месяцев со дня изготовления.

Упаковка

Двухкомпонентный эпоксидный состав CE 89 поставляется в пластиковых ведрах по 2,5 кг.

Технические характеристики

Химическая основа CE 89:	компонент А — смесь эпоксидных смол и инертных минеральных наполнителей; компонент Б — смесь органических отвердителей с минимальным риском воздействия для пользователей	Предел прочности на сжатие через 28 дней в нормальных условиях (EN 12808-3):	≥ 45 Н/мм ²
Плотность свежеприготовленного состава:	около 1,55 кг/дм ³	Предел прочности на изгиб через 28 дней в нормальных условиях (EN 12808-3):	≥ 30 Н/мм ²
Пропорция смешивания:	100 вес. частей компонент А и 8 вес. частей компонент Б — оптимально пропорционально упаковке в соответствующие контейнеры	Деформация усадки (EN 12808-4):	≤ 1,5 мм/м
Примерное время (время потребления):	около 60 минут	Истираемость (EN 12808-2):	≤ 250 мм ³
Температура применения:	от +10 до +25°C	Водопоглощение через 4 часа (EN 12808-5):	≤ 0,1 г
Открытое время в соответствии с EN 1346:	> 2,0 Н/мм ² (через 60 минут)	Термостойкость отвержденного состава:	от -30 до +100°C (сухой и грев)
Предел прочности клеевого соединения при сдвиге (EN 12004):	≥ 2,0 Н/мм ²	Готовность к технологическому проходу:	через 24 часа при +23°C
		Готовность к эксплуатации (полным механическим и химическим нагрузкам):	через 7 дней при +23°C
		Температура транспортировки и хранения:	от +5 до +30°C
		Ориентировочный расход состава в CE 89 в качестве клея при нанесении зубчатой шпательными с размером зубцов:	
		4×4 мм — около 1,8 кг/м ²	
		6×6 мм — около 2,75 кг/м ²	

Цветовая гамма CE 89

800 Trans	814 Natural Quartz	840 Jasmine	871 Emerald Green
801 Crystal White	817 Solid Slate	844 Toffi	881 Moonstone Blue
807 Pearl Gray	838 Ruby Red	859 Smoked Topaz	887 Sapphire Blue
809 Concrete Grey			

Ориентировочный расход состава CE 89 в качестве затирки (кг/м²):

Размер плитки, мм	Ширина швов, мм						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10×10×4	1,86	2,48					
10×10×10	4,65	6,20					
15×15×4	1,24	1,65					
15×15×10	3,10	4,13					
15×30×8	1,86	2,50					
20×20×3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23×23×8	1,62	2,16	3,2	4,3	5,39	7,55	10,78
25×25×10	1,86	2,48	3,7	5	6,20	8,68	12,40
50×50×4	0,37	0,50	0,7	1	1,24	1,74	2,48
50×50×10	0,93	1,24	1,9	2,5	3,10	4,35	6,20
100×100×8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125×240×12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,58	2,26
150×150×6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150×150×8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200×200×8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250×330×8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,84
300×300×8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300×600×10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400×400×10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450×450×10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600×600×10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51

Формула расчета расхода состава Ceresit CE 89 при использовании в качестве затирки:

$$(A + B) \times C \times D \times 1,55 / (A \times B) = \text{расход в кг/м}^2$$

где: A = длина плитки (мм) C = толщина плитки (мм)
 B = ширина плитки (мм) D = ширина шва (мм) 1,55 (кг/дм³) — плотность затирки

Таблица химической стойкости состава Ceresit CE 89

(Таблица представляет собой сводную информацию о стойкости к химическому воздействию в соответствии с нормами UNI EN 12808).

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ НА ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛАХ

Групп	Наименование	Конц., %	Длительное воздействие				Кратковременное воздействие
			24 ч. с.	7 дней	14 дней	28 дней	
Кислоты	Уксусная кислота	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Соляная кислота	37	●	●	●	●	●
	Лимонная кислота	10	●	●	●	●	●
	Молочная кислота	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Азотная кислота	25	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
	Олеиновая кислота	—	●	●	●	●	●
	Серническая кислота	1,5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
Дубильная кислота	10	●	●	●	●	●	
Винная кислота	10	●	●	●	●	●	
Щавелевая кислота	10	●	●	●	●	●	
Щелочи	Раствор аммиака	25	●	●	●	●	●
	Едкий натр	50	●	●	●	●	●
	Гипохлорит натрия (активный Cl)	> 10	●	●	●	●	●
	Едкое кали	50	●	●	●	●	●
	Бисульфит натрия	10	●	●	●	●	●
Концентрированные растворы при +20°C	Гипосульфит натрия		●	●	●	●	●
	Хлорид калия		●	●	●	●	●
	Хлорид натрия		●	●	●	●	●
	Хлорид железа		●	●	●	●	●
	Сухор		●	●	●	●	●
Масла и топливо	Бензин, топливо		●	●	●	●	●
	Скипидар		●	●	●	●	●
	Гзойль		●	●	●	●	●
	Оливковое масло		●	●	●	●	●
	Машинное масло		●	●	●	●	●
Растворители	Ацетон		●	●	●	●	●
	Этиленгликоль		●	●	●	●	●
	Глицерин		●	●	●	●	●
	Этиловый спирт		●	●	●	●	●
	Бензин «к лощ»		●	●	●	●	●
			●	●	●	●	●
Перекись водорода	10	●	●	●	●	●	
	25	●	●	●	●	●	

- — высокая стойкость
- — ограниченная стойкость
- — низкая стойкость

Продукт содержит эпоксидную смолу. При работе с материалом необходимо руководствоваться правилами безопасности при обращении с эпоксидными смолами. Не допускать контакта с кожей и глазами. При попадании на кожу тщательно промыть загрязненное место водой с мылом. При попадании в глаза немедленно промыть их струей воды или раствором для промывки глаз и обратиться за помощью к врачу.

Все изложенные показатели качества и рекомендации верны для температуры окружающей среды +23°C и относительной влажности воздуха 50%. В других условиях технические характеристики материала могут отличаться от указанных.

Кроме технического описания при работе с материалом следует руководствоваться соответствующими строительными нормами и правилами РФ. Изготовитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящим техническим описанием. При сомнениях в возможности конкретного применения материала следует испытать его самостоятельно или проконсультироваться с изготовителем. Техническое описание, а также неподтвержденные письменно рекомендации, не могут служить основанием для безусловной ответственности изготовителя. С появлением настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными.



ООО «Хенкель Рус»

8-800-505-46-15

www.ceresit.ru



Ceresit PRO — клуб профессионалов



CeresitRussia



www.pro-fasade.ru — все о штукатурных фасадах!